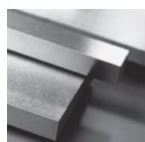


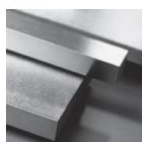
Omschrijving

| | |
|--|--|
| Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr. | PREMIUM 1.2436 |
| Afkorting | X210CrW12 |
| AISI/SAE | D6 |
| Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT | www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.2436 |

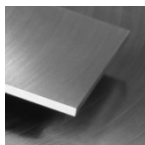
Uitvoering



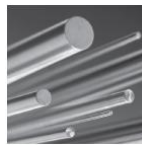
Precisie platstaal zonder bewerkingstoegift, DIN 59350 [PFS]
L: 500 mm



Precisie platstaal met bewerkingstoegift [PFS/BA]
L: 500 mm en L: 1.000 mm



Hart-Präz® [Hart]
L: 250 mm
L: 500 mm



Precisie rondstaal met bewerkingstoegift [PRS/BA]
geschild / voorgedraaid
L: 500 mm en L: 1.000 mm

Chemische samenstelling 1.2436 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

| C | Si | Mn | P | S | Cr | W |
|-----------|-----------|-----------|----------|----------|-------------|-----------|
| 2,0 - 2,3 | 0,1 - 0,4 | 0,3 - 0,6 | 0 - 0,03 | 0 - 0,03 | 11,0 - 13,0 | 0,6 - 0,8 |

Fysicische eigenschappen

| | | | | | | | |
|---|----------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Leveringshardheid / Leveringstoestand | max. 255 HB, zachtgegleoid | | | | | | |
| Leveringstrekvastheid R _m | ca. 860 N/mm ² | | | | | | |
| Gebruikshardheid | max. 63 HRC | | | | | | |
| Uitzettingscoëfficiënt 10 ⁻⁶ m/(m • K) | 20 - 100°C | 20 - 200°C | 20 - 300°C | 20 - 400°C | 20 - 500°C | 20 - 600°C | 20 - 700°C |
| | 10,9 | 11,9 | 12,3 | 12,6 | 12,9 | 13,0 | 13,2 |
| Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K) | 20°C | 350°C | 700°C | | | | |
| | 16,7 | 20,5 | 24,2 | | | | |

Materiaal eigenschappen

Koudwerkstaal met zeer hoge slijtweerstand en slijdhoudbaarheid (voor plaatdiktes tot 4 mm). Hoge hardheids aanname bij geringe maatveranderingen, echter matige taatheid.

Op basis van het wolframgehalte verkrijgt men bij 1.2436 een nog hogere ontlaat- en slijtvastheid dan bij 1.2080 mod.

Toepassingsmogelijkheden

Snijgereedschappen, stansgereedschappen, stampgereedschappen, schraapgereedschappen, keurstempels, afbraamgereedschappen, houtbewerkingsgereedschappen, trekstempels, persstempels, steenpersmallen, sintergereedschappen, machinemessen, smeedhamerkernen, ringwalsen, draadwalsrollen, kunststofvormen.

ABRAMS PREMIUM STAAL

is een geregistreerd handelsmerk van
Abrams Engineering Services GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 · 49084 Osnabrueck / Duitsland
Directeur eigenaar: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Juergen Abrams

Amtsgericht Osnabrueck / Duitsland, HRA 6865
BTW nr.: DE 221940667
Aandeelhouder: Abrams Engineering Verwaltungs GmbH
Amtsgericht Osnabrueck / Duitsland, HRB 20019

T: +31 (0)10 805 05 10 (Rotterdam)
F: +31 (0)10 805 05 11 (Rotterdam)
T: +32 (0)3 808 25 07 (Antwerpen)
F: +32 (0)3 808 25 17 (Antwerpen)

verkoop@premium-staal.nl
www.premium-staal.nl
www.staalconsulent.nl
shop.premium-staal.nl

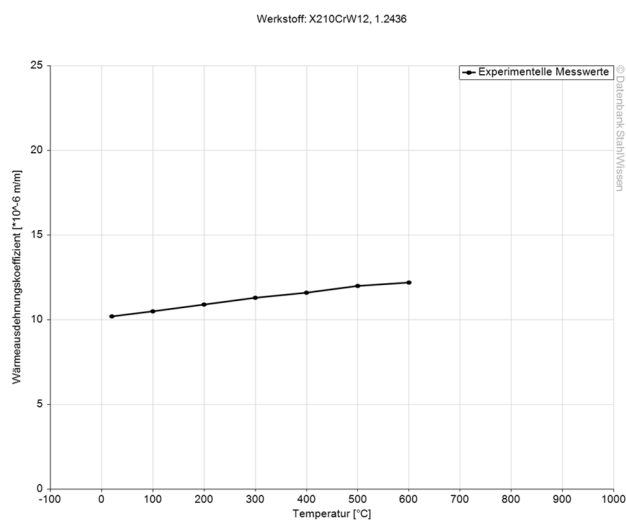
www.premium-staal.nl/nieuws



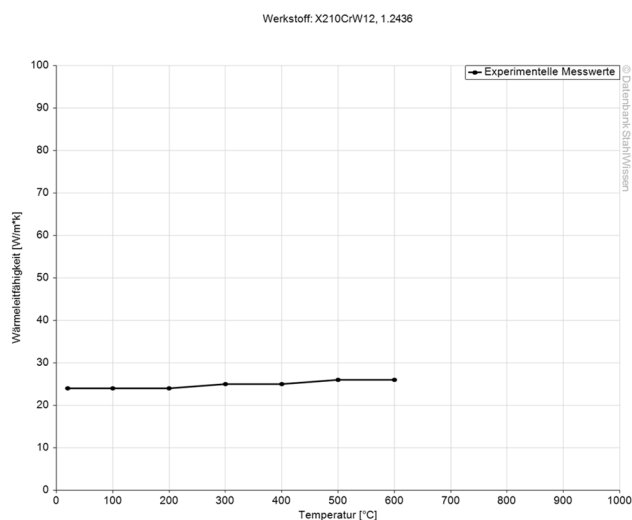
Warmtebehandeling

| | Temperatuur | Afkoelen | Gloeihardheid | | | |
|----------------------|-------------|------------------------------------|-----------------------------|--------|--------|--------|
| Zachtgloeien | 800 - 840°C | Oven | max. 255 HB | | | |
| | Temperatuur | Afkoelen | | | | |
| Spanningsarm gloeien | 650 - 700°C | Oven | | | | |
| | Temperatuur | Afschrikken in | Hardheid na het afschrikken | | | |
| Harden | 950 - 980°C | Lucht, Olie, Warmbad (500 - 550°C) | 64 HRC | | | |
| | 100°C | 200°C | 300°C | 400°C | 500°C | 600°C |
| Ontlaten | 63 HRC | 62 HRC | 60 HRC | 58 HRC | 56 HRC | 48 HRC |

Grafiek Uitzettingscoëfficiënt



Grafiek Warmtegeleidingscoëfficiënt



ABRAMS PREMIUM STAAL

is een geregistreerd handelsmerk van
 Abrams Engineering Services GmbH & Co. KG
 Hannoversche Str. 38 · 49084 Osnabrueck / Duitsland
 Directeur eigenaar: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Juergen Abrams

Amtsgericht Osnabrueck / Duitsland, HRA 6865
 BTW nr.: DE 221940667
 Aandeelhouder: Abrams Engineering Verwaltungs GmbH
 Amtsgericht Osnabrueck / Duitsland, HRB 20019

T: +31 (0)10 805 05 10 (Rotterdam)
 F: +31 (0)10 805 05 11 (Rotterdam)
 T: +32 (0)3 808 25 07 (Antwerpen)
 F: +32 (0)3 808 25 17 (Antwerpen)

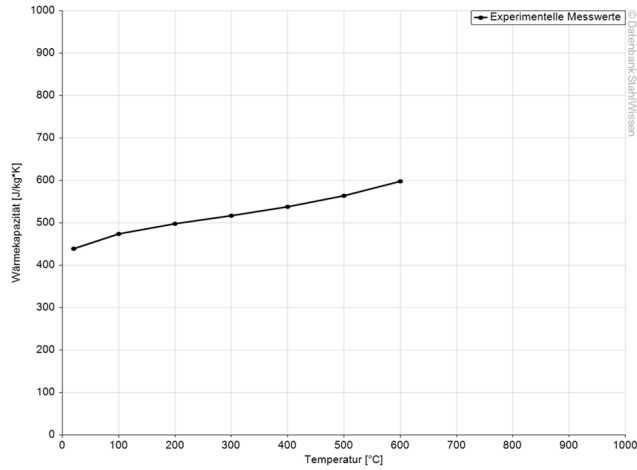
verkoop@premium-staal.nl
 www.premium-staal.nl
 www.staalconsulent.nl
 shop.premium-staal.nl

www.premium-staal.nl/nieuws



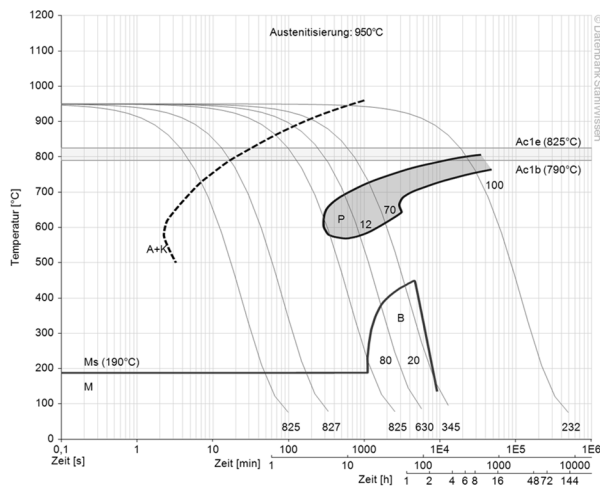
Grafiek Warmtecapaciteit

Werkstoff: X210C/W12, 1.2436



Doorlopende ZTU-Grafiek

Werkstoff: X210C/W12, 1.2436



ABRAMS PREMIUM STAAL

is een geregistreerd handelsmerk van
 Abrams Engineering Services GmbH & Co. KG
 Hannoversche Str. 38 · 49084 Osnabrueck / Duitsland
 Directeur eigenaar: Dipl.-Wl.-Ing. Dr. Juergen Abrams

Amtsgericht Osnabrueck / Duitsland, HRA 6865
 BTW nr.: DE 221940667
 Aandeelhouder: Abrams Engineering Verwaltungs GmbH
 Amtsgericht Osnabrueck / Duitsland, HRB 20019

T: +31 (0)10 805 05 10 (Rotterdam)
 F: +31 (0)10 805 05 11 (Rotterdam)
 T: +32 (0)3 808 25 07 (Antwerpen)
 F: +32 (0)3 808 25 17 (Antwerpen)

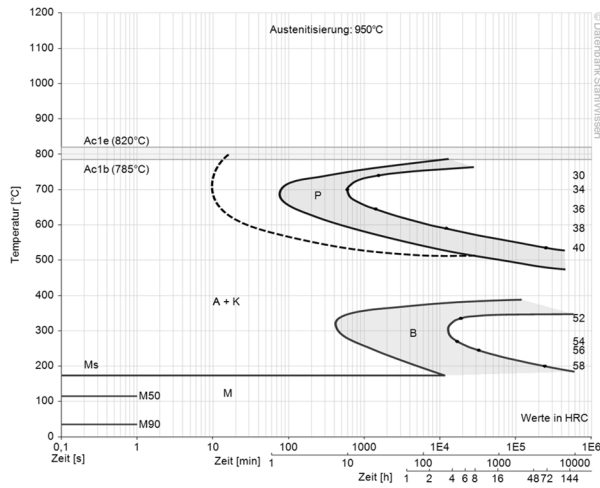
verkoop@premium-staal.nl
 www.premium-staal.nl
 www.staalconsulent.nl
 shop.premium-staal.nl

www.premium-staal.nl/nieuws



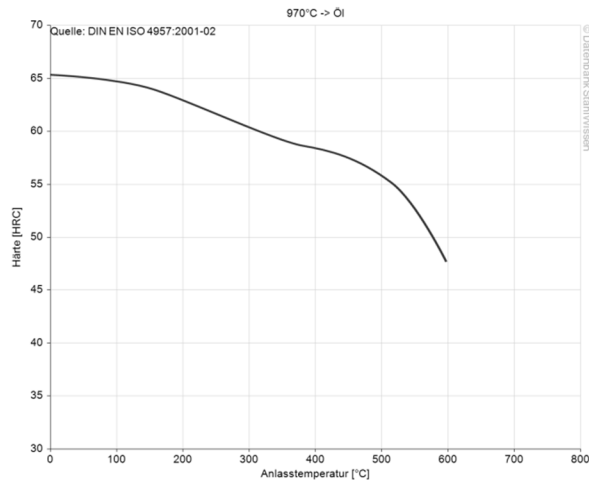
Isothermische ZTU-Grafiek

Werkstoff: X210CrW12, 1.2436



Ontlaattgrafiek

Werkstoff: X210CrW12, 1.2436



De hier vermelde gegevens dienen als richtwaarden.
 Uitgesloten van alle aansprakelijkheid
 Brongegevens diagrammen: Datenbank StahlWissen
 Dr. Sommer Werkstofftechnik
 Gedateerd: 2012

ABRAMS PREMIUM STAAL

is een geregistreerd handelsmerk van
 Abrams Engineering Services GmbH & Co. KG
 Hannoversche Str. 38 · 49084 Osnabrueck / Duitsland
 Directeur eigenaar: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Juergen Abrams

Amtsgericht Osnabrueck / Duitsland, HRA 6865
 BTW nr.: DE 221940667
 Aandeelhouder: Abrams Engineering Verwaltungs GmbH
 Amtsgericht Osnabrueck / Duitsland, HRB 20019

T: +31 (0)10 805 05 10 (Rotterdam)
 F: +31 (0)10 805 05 11 (Rotterdam)
 T: +32 (0)3 808 25 07 (Antwerpen)
 F: +32 (0)3 808 25 17 (Antwerpen)

verkoop@premium-staal.nl
 www.premium-staal.nl
 www.staalconsulent.nl
 shop.premium-staal.nl

www.premium-staal.nl/nieuws

