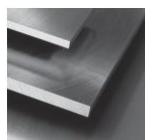


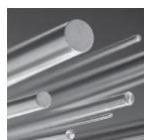
Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2990 mod.
Afkorting	~X100CrMoV8-2
AISI/SAE	1.2990 mod.
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.2990mod

Uitvoering



€co-Präz® 500 [€co]
L: 500 mm



Precisie rondstaal
met bewerkingstoegift [PRS/BA]
geschild / voorgedraaid
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Chemische samenstelling (+ toevoegingen) 1.2990 mod. (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Cr	Mo	V
1,0 - 1,0	8,0 - 8,0	1,8 - 2,7	0,15 - 0,5

Fysicische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 250 HB, zachtgegløeid						
Leveringstrekvastheid R _m	ca. 850 N/mm ²						
Gebruikshardheid	max. 63 HRC						
Uitzettingscoëfficiënt 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 150°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 450°C	20 - 500°C
	11,4	11,6	11,7	12,0	12,3	12,4	12,6
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	RT	100°C	150°C	200°C	300°C	400°C	500°C
	24,0	25,9	26,8	27,1	27,4	27,2	26,8

Materiaal eigenschappen

Een multitalent onder de gereedschapsstalen met het accent op stempelbouw (koudwerk). Hoge taaiheid en uitstekende drukvastheid, hoge slijtvastheid en een zeer goede ontlaatbestendigheid. Is secundair te harden en zeer maatvast, uitstekend erodeerbaar alsmede goed nitreerbaar.

Toepassingsmogelijkheden

Snijgereedschappen, ponsgereedschappen, precisiesnijgereedschappen, matrijzen, stempels, draadwalsgereedschappen, trekdoorgereedschappen, kunststofvormen, koudwalsen, koudvloeiorgereedschappen, koudprofielgereedschappen, dieptrekgereedschappen, houtbewerkingsgereedschappen, muntstempels, buiggereedschappen, machinemessen, rondschaarmessen, machineonderdelen.

ABRAMS PREMIUM STAAL

is een geregistreerd handelsmerk van
Abrams Engineering Services GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 · 49084 Osnabrueck / Duitsland
Directeur eigenaar: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Juergen Abrams

Amtsgericht Osnabrueck / Duitsland, HRA 6865
BTW nr.: DE 221940667
Aandeelhouder: Abrams Engineering Verwaltungs GmbH
Amtsgericht Osnabrueck / Duitsland, HRB 20019

T: +31 (0)10 805 05 10 (Rotterdam)
F: +31 (0)10 805 05 11 (Rotterdam)
T: +32 (0)3 808 25 07 (Antwerpen)
F: +32 (0)3 808 25 17 (Antwerpen)

verkoop@premium-staal.nl
www.premium-staal.nl
www.staalconsulent.nl
shop.premium-staal.nl

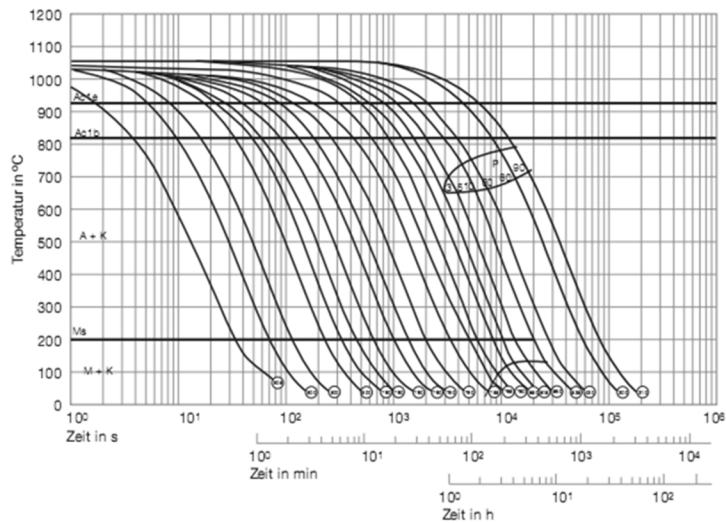
www.premium-staal.nl/nieuws



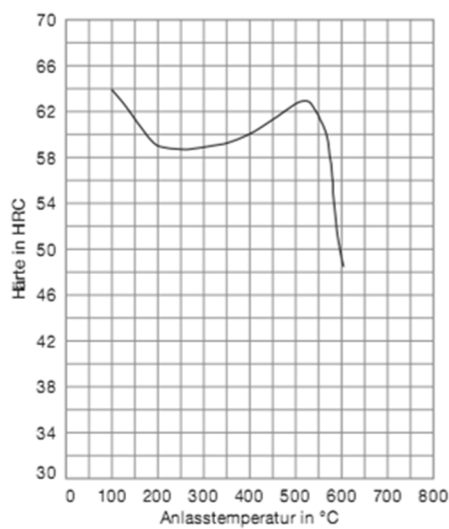
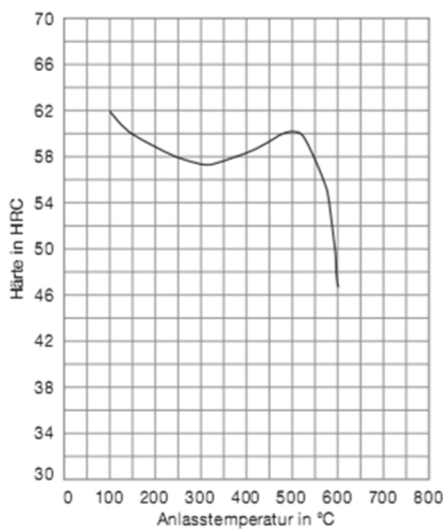
Warmtebehandeling

Zachtgloeien	Temperatuur	Afkoelen	Gloeihardheid						
	830 - 860°C	Oven	max. 250 HB						
Spanningsarm gloeien	Temperatuur	Afkoelen							
	ca. 650°C	Oven							
Harden	Temperatuur	Afschrikken in	Hardheid na het afschrikken						
	1030 - 1080°C	Lucht, Olie, Warmbad (500 - 550°C)	62 - 64 HRC						
Ontlaten	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	525°C	550°C	575°C	600°C
1030°C	62 HRC	59 HRC	57 HRC	58 HRC	60 HRC	60 HRC	59 HRC	55 HRC	46 HRC
1080°C	64 HRC	59 HRC	59 HRC	60 HRC	63 HRC	63 HRC	61 HRC	57 HRC	48 HRC

Doorlopende ZTU-Grafiek



Ontlaaggrafieken bij 1030°C en 1080°C



ABRAMS PREMIUM STAAL

is een geregistreerd handelsmerk van
 Abrams Engineering Services GmbH & Co. KG
 Hannoversche Str. 38 · 49084 Osnabrueck / Duitsland
 Directeur eigenaar: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Juergen Abrams

Amtsgericht Osnabrueck / Duitsland, HRA 6865
 BTW nr.: DE 221940667
 Aandeelhouder: Abrams Engineering Verwaltungs GmbH
 Amtsgericht Osnabrueck / Duitsland, HRB 20019

T: +31 (0)10 805 05 10 (Rotterdam)
 F: +31 (0)10 805 05 11 (Rotterdam)
 T: +32 (0)3 808 25 07 (Antwerpen)
 F: +32 (0)3 808 25 17 (Antwerpen)

verkoop@premium-staal.nl
 www.premium-staal.nl
 www.staalconsulent.nl
 shop.premium-staal.nl

www.premium-staal.nl/nieuws

