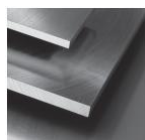


Omschrijving

| | |
|--|--|
| Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr. | PREMIUM HSS PM 23 |
| Afkorting | PMHS6-5-3 |
| AISI/SAE | M3 Class 1; M3 Class 2; T11313; T11323 |
| Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT | www.staalconsulent.nl/alternatieven/PM23 |

Uitvoering



€co-Präz[®] 300 [€co]
L: 300 mm

Chemische samenstelling PM 23 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Mo | V | W |
|-------------|----------|---------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 1,15 - 1,25 | 0 - 0,45 | 0 - 0,4 | 0 - 0,03 | 0 - 0,03 | 3,8 - 4,5 | 4,7 - 5,2 | 2,7 - 3,2 | 5,9 - 6,7 |

Fysicische eigenschappen

| | | | | |
|---|----------------------------|------------|------------|------------|
| Leveringshardheid / Leveringstoestand | max. 270 HB, zachtgegløeid | | | |
| Leveringstrekvastheid R _m | ca. 920 N/mm ² | | | |
| Gebruikhardheid | max. 65 HRC | | | |
| Uitzettingscoëfficiënt 10 ⁻⁶ m/(m • K) | 20 - 100°C | 20 - 200°C | 20 - 300°C | 20 - 400°C |
| | 11,1 | 11,6 | 11,9 | 12,1 |
| Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K) | 20°C | 350°C | 700°C | |
| | 24,6 | 27,5 | 26,7 | |

Materiaal eigenschappen

Poedermetallurgisch vervaardigd snelstaal, welke zich naast de hoogwaardige eigenschappen van de conventioneel gesmolten 1.3343 onderscheidt door betere zuiverheid, geoptimaliseerde homogeniteit en een gelijkmatige, fijne carbideverdeling. Hierdoor is breukrisico en kanteninstabiliteit geminimaliseerd.

Toepassingsmogelijkheden

Stansgereedschappen, fijnlijpgereedschappen, verspaningsgereedschappen, ruimers, draaimessen, houtbewerkingsgereedschappen, steekbeitels t.b.v. tandwielproductie, cirkelzaagsegmenten, metaalzaagbladen, snijplaten, verzinkbaar / frees, draadsnijgereedschappen, vloeipersstempels voor koudwerk, dieptrekstempels, kunststofvormen met hoge slijtweerstand.

Warmtebehandeling

| | Temperatuur | Afkoelen | Gloeihardheid |
|----------------------|---------------|--|---------------|
| Zachtgloeien | 870 - 900°C | Oven | max. 270 HB |
| Spanningsarm gloeien | Temperatuur | Afkoelen | |
| | 600 - 650°C | Oven | |
| Harden | Temperatuur | Afschrikken in | |
| | 1050 - 1180°C | Lucht, Olie, Drukgas (N ₂), Waterbad (500 - 550°C) | |

ABRAMS PREMIUM STAAL

is een geregistreerd handelsmerk van
Abrams Engineering Services GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 · 49084 Osnabrueck / Duitsland
Directeur eigenaar: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Juergen Abrams

Amtsgericht Osnabrueck / Duitsland, HRA 6865
BTW nr.: DE 221940667
Aandeelhouder: Abrams Engineering Verwaltungs GmbH
Amtsgericht Osnabrueck / Duitsland, HRB 20019

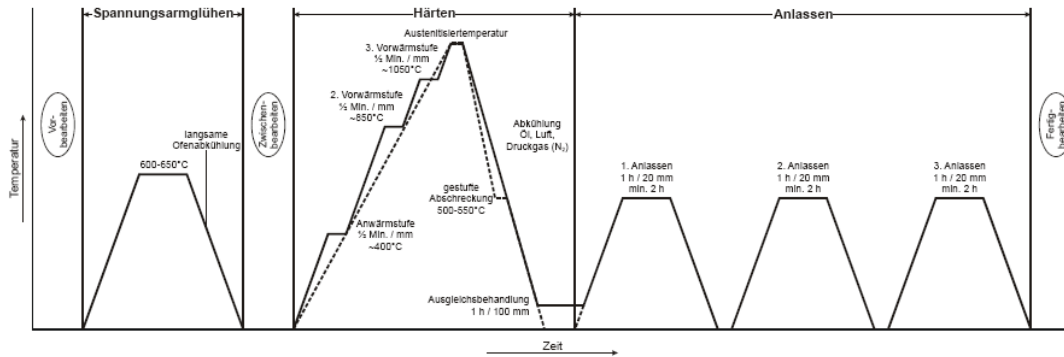
T: +31 (0)10 805 05 10 (Rotterdam)
F: +31 (0)10 805 05 11 (Rotterdam)
T: +32 (0)3 808 25 07 (Antwerpen)
F: +32 (0)3 808 25 17 (Antwerpen)

verkoop@premium-staal.nl
www.premium-staal.nl
www.shop.premium-staal.nl
www.staalconsulent.nl

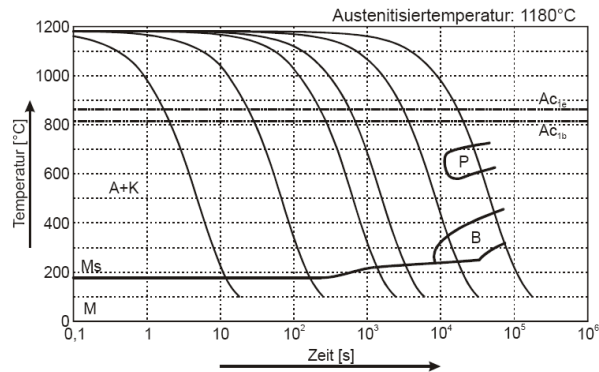
www.premium-staal.nl/nieuws



Warmtebehandelingsschema



Doorlopende ZTU-Grafiek



Ontlaat- / Austeniseertemperatuur

| Anlasstemperatuur | Austenisiertemperatuur | | | |
|-------------------|------------------------|----------|----------|----------|
| | 1050°C | 1100°C | 1150°C | 1180°C |
| 500°C | 61,5 HRc | 63,0 HRc | 64,0 HRc | 64,5 HRc |
| 520°C | 62,0 HRc | 63,5 HRc | 65,0 HRc | 65,5 HRc |
| 540°C | 61,5 HRc | 63,0 HRc | 65,0 HRc | 66,0 HRc |
| 560°C | 60,0 HRc | 62,0 HRc | 64,0 HRc | 65,0 HRc |
| 580°C | 58,0 HRc | 60,5 HRc | 63,0 HRc | 64,0 HRc |
| 600°C | 56,5 HRc | 58,5 HRc | 60,5 HRc | 62,0 HRc |

