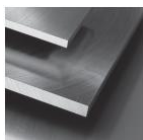


Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM HSS PM 30
Afkorting	PMHS6-5-3-8
AISI/SAE	PM 30
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	www.staalconsulent.nl/alternatieven/PM30

Uitvoering



€co-Präz* [€co]
L: 300 mm

Chemische samenstelling PM 30 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Cr	Mo	V	W	Co
1,3 - 1,3	4,2 - 4,2	5,0 - 5,0	3,1 - 3,1	6,4 - 6,4	8,5 - 8,5

Fysicische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 300 HB, zachtgegløeid			
Leveringstrekvastheid R _m	ca. 995 N/mm ²			
Gebruikshardheid	max. 66 HRC			
Uitzettingscoëfficiënt 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	10,9	11,1	11,4	11,5
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	20°C	350°C	700°C	
	24,4	28,0	27,4	

Materiaal eigenschappen

Hoog presterend poedermetallurgisch snelstaal voor koudwerken snijgereedschappen. Hij overtuigt door de hoge slijtvastheid, en beste snijduureigenschappen. De toevoeging van ca. 8,5% kobalt heeft een positief effect op de warmtevastheid of warmtehardheid, ontlaatbestendigheid, en de elasticiteitsmodulus.

Toepassingsmogelijkheden

Snijgereedschappen, frezen, draadsnijgereedschappen voor moeilijk bewerkbare werkstoffen, precisiesnijgereedschappen, boren, trekfrezen, ruimers, gereedschap voor koudvervormen, stanswerktuigen, vormpersgereedschappen, persgereedschappen.

Warmtebehandeling

Zachtgloeien	Temperatuur	Afkoelen	Gloeihardheid
	870 - 900°C	Oven	max. 300 HB
Spanningsarm gloeien	Temperatuur	Afkoelen	
	600 - 650°C	Oven	
Harden	Temperatuur	Afschrikken in	
	1100 - 1190°C	Lucht, Olie, Drukgas (N ₂), Waterbad (500 - 550°C)	

ABRAMS PREMIUM STAAL

is een geregistreerd handelsmerk van
Abrams Engineering Services GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 · 49084 Osnabrueck / Duitsland
Directeur eigenaar: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Juergen Abrams

Amtsgericht Osnabrueck / Duitsland, HRA 6865
BTW nr.: DE 221940667
Aandeelhouder: Abrams Engineering Verwaltungs GmbH
Amtsgericht Osnabrueck / Duitsland, HRB 20019

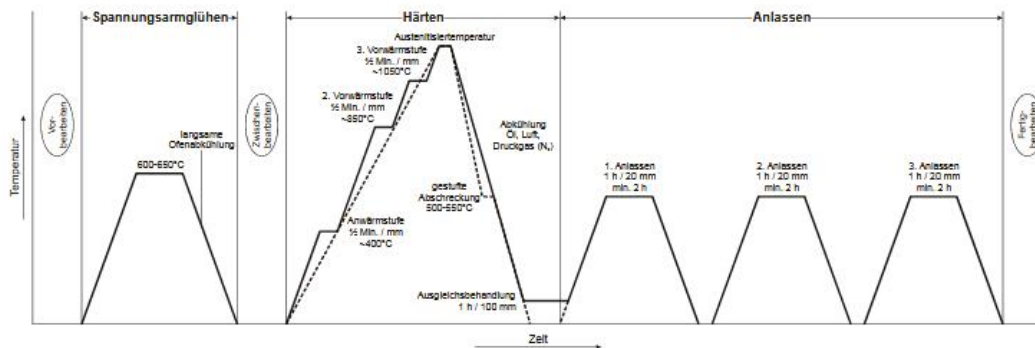
T: +31 (0)10 805 05 10 (Rotterdam)
F: +31 (0)10 805 05 11 (Rotterdam)
T: +32 (0)3 808 25 07 (Antwerpen)
F: +32 (0)3 808 25 17 (Antwerpen)

verkoop@premium-staal.nl
www.premium-staal.nl
www.staalconsulent.nl
shop.premium-staal.nl

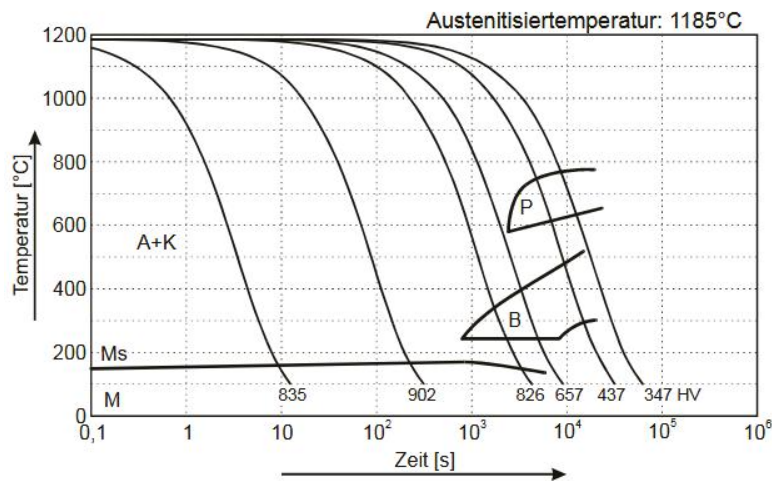
www.premium-staal.nl/nieuws



Warmtebehandelingschema



Doorlopende ZTU-Grafiek



Ontlaat- / Austeniseertemperatuur

Anlasstemperatuur	Austenisiertemperatuur			
	1100°C	1130°C	1160°C	1190°C
500°C	65,5 HRc	66,0 HRc	67,0 HRc	67,0 HRc
520°C	65,5 HRc	66,5 HRc	67,0 HRc	68,0 HRc
540°C	65,0 HRc	66,0 HRc	67,0 HRc	67,5 HRc
560°C	63,5 HRc	64,5 HRc	65,0 HRc	66,0 HRc
580°C	62,0 HRc	63,0 HRc	64,0 HRc	64,5 HRc
600°C	60,0 HRc	61,0 HRc	61,5 HRc	62,5 HRc

